

Eignungsnachweis

- Verlängerung -

Die Firma

Tschirpig Bauunternehmen GmbH
Panscheberg 66a
38239 Salzgitter

ist berechtigt, nachträglich eingemörtelte Bewehrungsanschlüsse mit den fischer-Injektionsmörteln gemäß ihrer entsprechenden gültigen Zulassung

FIS RC	ETA-16/0909	Z-21.8-2089
FIS V	ETA-08/0266	Z-21.8-1783
FIS EM plus	ETA-17/1056	Z-21.8-2087
UPM 44	ETA-10/0388	Z-21.8-1647
UPM 55	ETA-11/0417	Z-21.8-1950

mit den Bohrverfahren **Hammerbohren**, **Pressluftbohren** und **Diamantbohren** sowie dem unten aufgeführten Personal herzustellen.

Name der qualifizierten Führungskraft:

Daniel Wüstemann

Name(n) des/der Bauleiter:

Daniel Wüstemann

Baustellenfachpersonal:

Name(n):

Schulung erfolgte am:

Axel Denecke

11.02.2014

Harald Thiele

11.02.2014

Peter Pape

11.02.2014

Die für die Herstellung der Bewehrungsanschlüsse, entsprechend der oben genannten Europäisch Technischen Zulassungen und Bewertungen, erforderliche Ausrüstung ist für die zugelassenen Durchmesser gemäß Angabe des verantwortlichen Leiters des Betriebes vorhanden und in einwandfreiem Zustand.

Die Gültigkeit des Erstbescheides vom 16.02.2009 wird widerruflich für weitere drei Jahre bis zum 14.08.2022 verlängert.

Dortmund, den 14. August 2019



D. Wüstemann

fobatec GmbH | Edelmetallweg 5c | 44287 Dortmund

Tschirpig Bauunternehmen GmbH
Panscheberg 66a
D-38239 Salzgitter

fobatec GmbH

Telefon +49 (0) 231 – 586 957 95

Telefax +49 (0) 231 – 586 957 99

duebel@fobatec.de

www.fobatec.de

Datum

14.08.2018

Betreff Systemumstellung zugelassener fischer-Injektionsmörtel für nachträgliche
Bewehrungsanschlüsse

Sehr geehrte Damen und Herren,

wir möchten Sie darauf hinweisen, dass sich zum 01. Juli 2018 einige Änderungen bei den fischer-Injektionsmörteln für nachträgliche Bewehrungsanschlüsse ergeben haben.

- fischer FIS RC wurde ergänzt und
- fischer FIS EM wurde durch FIS EM plus ersetzt.

Ihr Firmeneignungsnachweis wird automatisch dem aktuellen Mörtelportfolio (siehe **Anlage 1**) der Fa. Fischerwerke GmbH & Co. KG angepasst, so dass Ihre Firma alle aktuellen fischer-Injektionsmörtel für die nachträgliche Verankerung von Bewehrung verwenden darf.

Monteure, die bereits für FIS V und/oder UPM 44 geschult worden sind, benötigen für die Verwendung von FIS RC keine Nachschulung (siehe Systemvergleich **Anlage 2**).

Monteure, die bereits für FIS EM geschult worden sind, benötigen für die Verwendung von FIS EM plus ebenfalls keine Nachschulung (siehe Systemvergleich **Anlage 2**).

Bitte beachten Sie auch die in **Anlage 1** angegeben aktuellen internationalen und nationalen Zulassungen, sowie die zugehörigen Sicherheitsinformationen und Sicherheitsdatenblätter. Alle Dokumente stehen für das jeweilige Produkt unter www.fischer.de zum Download für Sie bereit.

Mit freundlichem Gruß

fobatec GmbH

Anlage 1

Aktuelle fischer-Injektionsmörtel für nachträgliche Bewehrungsanschlüsse

Injektionsmörtel	zul. Stabdurchmesser	zul. Bohrverfahren	ETA (international)	Abz (national)
FIS V	Ø8 – Ø28	Hammer-/ Pressluftbohren	ETA-08/0266	Z-21.8-1783
FIS RC	Ø8 – Ø32	Hammer-/ Pressluftbohren	ETA-16/0909	Z-21.8-2089
FIS EM plus	Ø8 – Ø40	Hammer-/ Pressluft-/ Diamantbohren	ETA-17/1056	Z-21.8-2087
UPM 44	Ø8 – Ø28	Hammer-/ Pressluftbohren	ETA-10/0388	Z-21.8-1647
UPM 55	Ø8 – Ø40	Hammer-/ Pressluft-/ Diamantbohren	ETA-11/0417	Z-21.8-1950

Anlage 2

**Systemvergleich fischer Injektionssysteme
 für nachträgliche Bewehrungsanschlüsse**

Injektionsmörtel			FIS RC	FIS V	FIS EM Plus	FIS EM
1	Durchmesser Betonstabstahl	[mm]	8 - 32	8 - 28	8 - 40	8 - 40
2	Durchmesser Bewehrungsanker FRA	[mm]	-	M12; M16; M20; M24	M12; M16; M20; M24	M12; M16; M20; M24
3	Betongüte	[-]	C12/15 - C50/60	C12/15 - C50/60	C12/15 - C50/60	C12/15 - C50/60
4	maximale Bohrtiefe	[mm]	3.000	2.000	2.000	2.000
5	Verarbeitungszeiten	[min.]	2 - 60	2 - 13	7 - 120	7 - 120
6	Aushärtezeiten	[h]	30min. – 36h	35min. – 3h	5 - 40	5 - 40
7	minimale Untergrundtemperatur	[°C]	-15	0	+5	+5
8	Bohrverfahren	[-]	Hammer / Pressluft	Hammer / Pressluft	Hammer / Pressluft / Diamant	Hammer / Pressluft / Diamant
9	Bohrlochreinigung bei Hammerbohren / Pressluftbohren	[-]	2x Ausblasen 2x Ausbürsten 2x Ausblasen	3x Ausblasen 3x Ausbürsten 3x Ausblasen	4x Ausblasen	4x Ausblasen
10	Bohrlochreinigung bei Diamantbohren	[-]	-	-	spülen 2x Ausblasen 2x Ausbürsten 2x Ausblasen	spülen 2x Ausblasen 2x Ausbürsten 2x Ausblasen
11	Bemessungswerte der Verbundspannungen bei Hammerbohren	[N/mm²]	1,6 - 4,3	1,6 - 4,3	1,6 - 4,3	1,6 - 4,3
12	Bemessungswerte der Verbundspannungen bei Diamantbohren	[N/mm²]	-	-	1,6 - 4,3	1,6 - 4,3
13	Bemessungsgrundlage	[-]	EN 1992-1-1	EN 1992-1-1	EN 1992-1-1	EN 1992-1-1
14	Kartuschengrößen	[ml]	390; 585; 1.500	360	390; 585; 1.500	390; 585; 1.500
15	Auspressgeräte	[-]	Hand-; Akku-; pneumatisch	Hand-; Akku-; pneumatisch	Hand-; Akku-; pneumatisch	Hand-; Akku-; pneumatisch
16	Bohrrichtung	[-]	alle	alle	alle	alle

Stand: 12.07.2018

I:\Ide\03-Abteilung\030-VD-AT\1\Schulungen\Bewehrungsanschluss\Systemvergleich-fischer-Bewehrungsmörtel_072018.pdf